ICMA®
SAN GIORGIO

Advanced Compounding and Extrusion Systems





OUR PEOPLE MAKE THE DIFFERENCE

www.icmasg.it

100% MADE IN ITALY

ICMA SAN GIORGIO

ICMA SAN GIORGIO

Advanced Compounding and Extrusion Systems

长达 100 多年的工业活动





www.icmasg.it

- **1907** 年科伦坡家族创立了其家族企业，开始专门从事铸件和特殊合金铸造。
- **1945** 年 **ICMA SAN GIORGIO** 诞生，作为木材加工机械制造商，之后转为高压机床生产厂。
- **1965** 年 **ICMA** 专注于新型塑料材料工业，设计出其第一批双螺杆挤出机并获得技术专利，为目前和将来的业务活动奠定了基础。
- **1974** 年 **ICMA** 开发一项生产聚丙烯与木屑混合材质配混板的革命性技术，并将其以“**WOOD-STOCK™**”的名称投放市场，该技术被世界所有汽车制造厂商认可采用，其中包括通用汽车、福特、菲亚特、日产等，用以生产电池板及其他内部配件。
- **1980** 年 **ICMA** 为拓展其竞争力，引入了一整套为配混技术、热塑性橡胶、色母粒等设计的同向旋转双螺杆挤出机，并在配混技术领域迅速处于世界领先水平。
- **1995** 年 **ICMA** 创造出多层板材挤出/配混的专利系统（使用天然填充物的聚合物，并且外层涂料使用了一种名为 **NATURCORE™** 的矿物来制造可折叠盒。
- **2000** 年 **ICMA** 开发出一套先进的数学模型来模拟同向旋转挤出机的挤出过程
- **2006** 年 **ICMA** 随着第三代管理层的就任，开始了强烈的国际扩张。
- **2011-2013** 年设计、奖励、执行并完成了影响生态计划。
- **2013** 年 **ICMA** 开发了一个全新类别的同向旋转挤出机：高性能挤出机类别，用于生产特定的工程塑料化合物。

今天的 ICMA

经过 40 多年的研究和开发、建设以及过程中的经验，ICMA 拥有了深厚的能力为配混技术提供各种解决方案。
客户信赖 ICMA 针对忠实客户群体的高品质、先进的解决方案，培训支持和高水平的技术服务.

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV·GL ISO 9001

SAFETY SYSTEM CERTIFICATION DNV·GL OHSAS 18001



客户支持







HELP DESK

我们的目标是以最高的工作效率服务我们的客户。
每天 16 小时可以在 HELP DESK 联系到我们的工作人员。

培训服务

以我们 40 多年在配混工业中的经验，以及我们不断的研究和开发，我们积累了独特的技术和工艺知识。

我们将这一知识凝聚在共转向技术培训研讨会中。

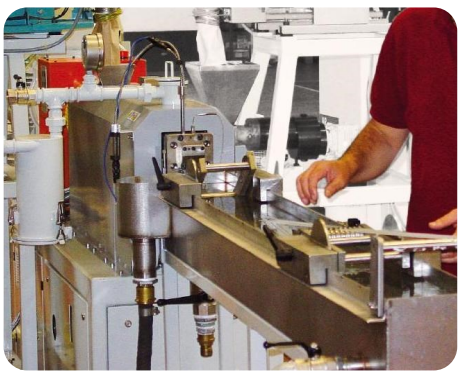
我们的研讨会内容远远超过了初级操作知识，更深入到如何在竞争日益激烈的市场中差异化的工艺问题。

配件更换服务

我们的仓库中有大量的挤出机重要零部件的储备，能够迅速为客户提供服务。

在螺纹原件、模块/缸体，以及其他挤出机的重要原件的内部生产中，保证了绝对的质量检测。

研发支持/实验室



我们工作人员的丰富经验和我们的实验室生产线安装的多功能性可以为您实现无限的研究和发展项目提供帮助，包括试验性测试以及小批量和进行前期市场营销的样本的生产。

实验室配备了测试用 25 mm 同向旋转双螺杆挤出机，用来进行所有材料以及纤维或液体填充物配混的可行性与可加工性测试。

第二阶段为在工业规模的挤压生产线上将产品工业化的测试。

这些生产线包括 MCM/60HT 和 MCM/42HP 同向旋转双螺杆挤出机，并且配备齐全以检验平板，包括连接平板，或者多项组合及不同的填充/加固型材配混的每项特定生产参数。



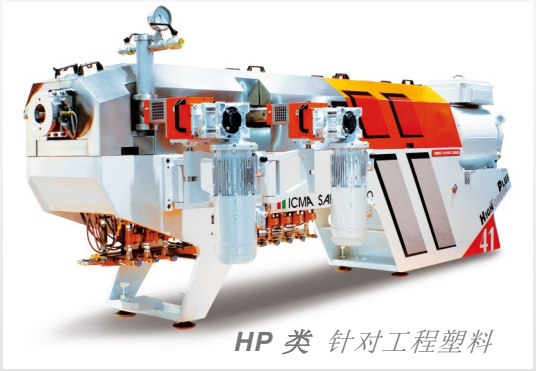
V 系列的灵活性

配混系统

我们服务于配混工业，为其提供先进的技术解决方案，全方位涵盖应用/配方

配混标准系统

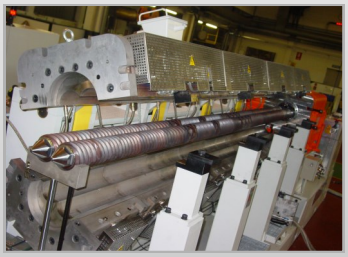
- 针对使用**矿物、金属、有机物或纤维材料**填充物进行填充和增强的材料的系统。
- 针对有色或添加的**色母料**的系统
- 针对**工程塑料**和**聚合物合金**的系统
- 针对**导电聚合物**的系统
- **HFFR** 无卤阻燃火焰阻燃材料配混
- 具有**天然纤维**的配混系统
- **粘性树脂-热熔胶**配混
- **PVC 高生产力**系统
- **石化行业**高生产力系统



HP 类 针对工程塑料

反应性配混系统

- 交联聚乙烯- **XPE**
- **热塑性聚氨酯**的聚合/挤压



用于反应性配混带有可开式缸体的特殊执行

所有热塑性橡胶配混系统

- 采用三元乙丙橡胶改性的 **TPO** 聚烯烃基质
- 采用可固化的三元乙丙橡胶改性的 **TPO** 聚烯烃基质
- 采用苯乙烯树脂或聚烯烃改性的苯乙烯共聚物 **SBS** 或 **SEBS – TPE**



ICMA 提供您一站式的完美解决方案

ICMA 在本行业中的巨大经验创造了独特的专业技术，在生产过程中的每一步都能选择最佳的解决方案，从聚合物、粉末盒和纤维填充到完美剂量的最适合解决办法都能为您解决。

选择附加系统，如过滤器、聚合物投药泵等都可能成为每个项目成功的关键因素，ICMA 在与欧洲领导企业合作中，始终能提供最佳选择，以获得最高能效。

切割系统的最佳解决方案的选择始终以最佳的质量性能和可靠性为依据。

配混的运输、保管和包装的解决方案完整了计划的整体成功所需的一站式解决系统

WE WORK FOR A
SUSTAINABLE DEVELOPMENT

通过 UP-CYCLING
为您的
聚合物回收利用
增添更多附加值

再利用/配混系统

改变你的工作，从“产品”转为“特产”，获得更多回报。若要转换业务，您需要新的想法和更高级的挤出机：

- 使用最低廉的材料，包括使用后的
- 使用填料或纤维计划您的聚合物生产
- 降低能源消耗
- 降低维护成本

以上 4 点作为一个一步到位的解决方案的考虑重点：
同向旋转双螺杆挤出机：

ICMA SAN GIORGIO
Compounding Technology for Recycling Systems



ECO IMPATTO
new technology
for plastic recycling

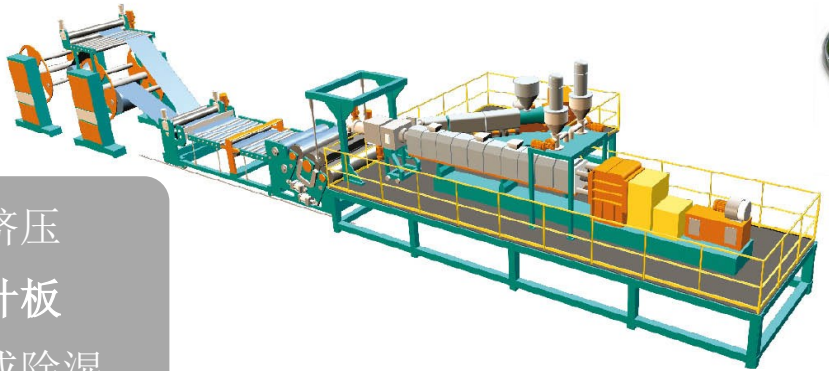
挤压/消费后废物循环再造

影响生态技术能够显著提高那些产品的**美学和功能素质**，已经由异构塑料实现，通过提高已存在的（在建筑或公共工程中）那些产品的可循环利用的异构废物的渗透；



在以美学为基本元素的**新兴应用**中开辟了新的并且非常有趣的机遇，因此，如今摒弃了异构塑料（如城市设施，）；

可回收塑料种类广泛，甚至存在于那些不可选的种类里，今天不可以用于机械循环的塑料会投入能量回收装置（焚化炉）或者（在最坏的情况下）置于废物处理站。







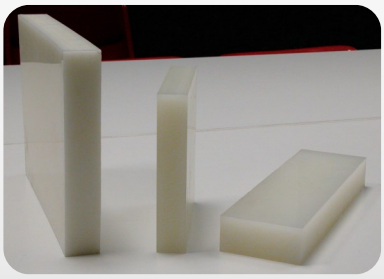


直接挤压
聚酯叶板
无结晶或除湿



挤压/配混集成系统

填充/增强板的直接挤压/配混集成系统



- 包括高压的矿物填充 **PP/HDPE 材质**板
- 通过**玻璃纤维加强的** PP - PA - PET 材质板
- 高硫酸钡**的隔音**板
- 高金属填充物的**电磁吸收**或**磁性板**
- 各种**灰尘/工业废物**填充板
- 强填充硬质 PVC 材质平面/波纹板直接挤压，**无预先混合**

针对生产线上连接的产品的直接挤压/配混的特殊系统



- 汽车内饰用**吸音基材**
- 塑化增强的并带有塑料网和 TNT 压层的 TPE – TPO – PVC 材质**透气膜**
- 用于**制鞋业**的带有纺织/TNT 网的 PET/EVA 材质叶板

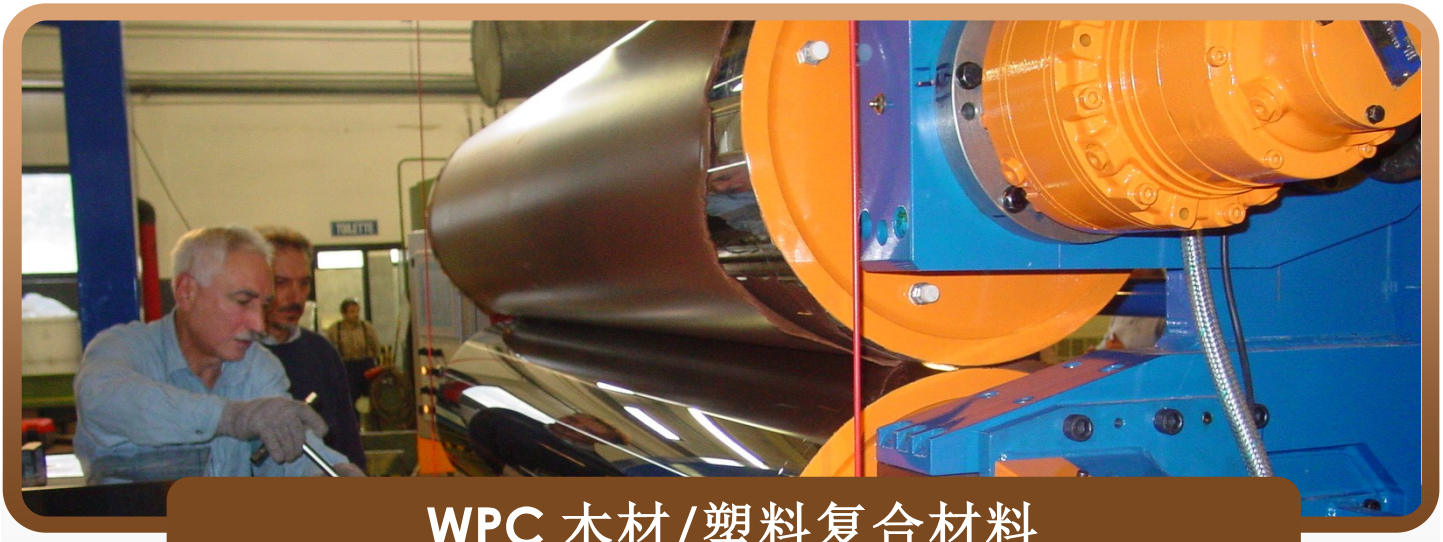
填充/增强管道直接挤压用同向旋转双螺杆挤出机



- 排水管道用高矿物填充的具有吸声性能的 PP/HDPE 材质**中央层**
- 热水运输管道用，带有玻璃纤维增强的 PP 材质**中间层**
- 普通廉价管道用 PP 材质**单层管**



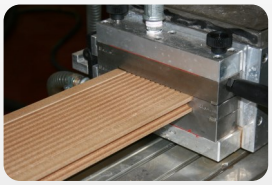




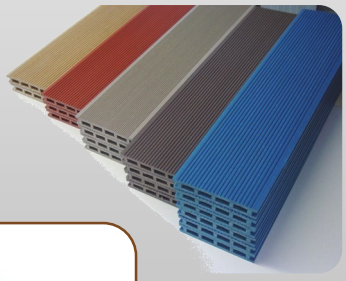
WPC 木材/塑料复合材料

ICMA 直接挤压系统通过单独一道程序生产挤压出的型材和板材具有独特优势：



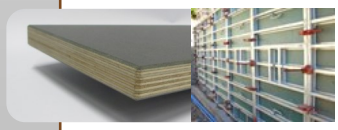


- 不需要对材料进行预配混或凝聚
- 可以使用木材这种残余水分含量高的材料
- 更节省操作空间
- 简化生产管理
- 显著节约能源
- 降低螺丝和缸体的模块化建造所需的维护成本
- 大幅降低生产成本（能源、人力资源、物流、管理、维护...）
- 聚合物与填充物最佳的混合带来了更好的机械特性
- 塑化/挤压的单独一道工序使产品降解程度更小
- 第一时间更改/修改配方
- 保留其独特的配方和工艺知识



塑料/木头复合材料的先驱：

世界首批挤出塑料/木材复合材料的厂商之一





塑料/木材复合板或其他天然纤维直接挤压系统









OUR PEOPLE MAKE THE DIFFERENCE

ICMA SAN GIORGIO S.p.A. Via Madonnina, 75 - 20010 San Giorgio su Legnano - MI - ITALY
Tel. +39 0331 407 004 - Fax +39 0331 405 507 - sales@icmasg.it

CAT-B 004-16 CH