SML Flex Pack 軟包裝材料擠出塗覆和貼合的多重優勢



SML 成熟的 FlexPack 系列生產線專為軟包裝市場設計。隨著人們對 包含 MDO-PE 或 MDO-PP 薄膜 的可回收單一材質結構表現出日益濃厚的興趣，「傳統」塗覆複合工藝的優勢又一次成為焦點。SML 的 FlexPack 生產線用途廣泛，因此，能夠完全應對軟包裝市場瞬息萬變的需求。產品範圍囊括各種層押和複合結構材料，**以及由 MDO-PE 製成的創新單一材質結構。擠出塗覆和複合工藝很多優點：**







快速且節約資源的工藝 不同於其他塗覆和複合工藝，擠出工藝徹底省去了耗時的固化過程，這在大規模生產的優勢尤其明顯。擠出的「熔體簾」經塗覆冷卻後，產品即可進入後續加工環節。精準控制塗覆層厚度不但可以改善機械性能，而且還能節省材料、減小重量和降低成本。單一材料擠出塗覆和複合技術最重要的環保優點之一，是與基材之間的粘合無需使用溶劑型黏合劑。**這使得整個工藝更環保，為生產可持續和可回收的包裝帶來全方位**、深層的積極影響具有黏合作用的功能層得益於原料的多樣性及其特定性能，在不同基材之間可以獲得極強的附著力。**基材之間的中心層不僅是粘合層亦是功能層，因而顯著提升了整體結構的阻隔性能**。這樣，成本效益更高但功能性次之的基材就有了用武之地，如吹膜。在某些應用中，**第二基材甚至已成為過去式。除節省材料之外，還降低了對設備性能的要求和物流成本。**

Mayrhofer 總結：「依託數十載的豐富經驗和大量已完成的項目，我們不斷優化和完善 FlexPack 系列生產線。目前的首要目標是提供高效和以客戶為導向的永續包裝解決

